



ARLON

► Fusion Wrap

Pellicola polimerica per stampa digitale, ad elevate prestazioni, e con sistema FLITE Technology®

Fusion Wrap è una pellicola calandrata polimerica, da 2.4-mil (60 micron), bianca lucida, dotata del sistema di fuoriuscita dell'aria FLITE Technology®. Il sistema di contatto iniziale FLITE Technology, "lite" significa (leggero), è stato progettato per un'installazione veloce e facile delle grafiche dei veicoli. Fusion Wrap è dotato di un liner "low profile", che permette la fuoriuscita dell'aria, e di un adesivo grigio, permanente sensibile alla pressione, con ottima opacità che garantisce una stampa dai colori vibranti. La pellicola Fusion Wrap ha una durata all'esterno fino a 7 anni (non stampato). La durata della grafica dipende dal sistema di stampa utilizzato.

APPLICATIONS & FEATURES

- Ideale per le grafiche e le decorazioni dei veicoli con superfici piane e con curve semplici e/o moderate
- Bassa aderenza iniziale per una riposizionabilità superiore e ottima adesione finale
- Stampabile con i più comuni sistemi di stampa: Eco-Solvente, Solvente, Latex e UV
- Pellicole di laminazione consigliate: Series 3170, Series 3220, Series 3270, Series 3210 o Series 3420*

*Da utilizzare su superfici piane o lievemente

Certified for
HP Latex Inks

SPECIFICHE E PROPRIETÀ FISICHE

| PROPRIETÀ | METODI DI TEST E MISURA | VALORI TIPICI | |
|---|--|---------------------------------|--------------|
| FINITURA SUPERFICIALE | Misuratore di brillantezza 60° di riflessione | 80 a 90 unità di brillantezza | |
| SPESSORE | Micrometro, Federal Bench Type | 60 micron | |
| RESISTENZA ALLA TRAZIONE | Dinamometro con ganasce di separazione 2-in (51 mm); velocità di separazione 12 in/min. (5.1 mm/s), direzione reticolare | ≥ 10 lb/in | ≥ 1.7 kg/cm |
| ELONGAZIONE | Dinamometro Instron (vedi sopra) | In media 180% | |
| DURATA D'IMMAGAZZINAMENTO (NELLA SCATOLA) | Temperatura d'immagazzinamento ideale 70°F (21°C) con tasso di umidità pari al 50% | 1 anno dalla data di spedizione | |
| TEMPERATURA D'APPLICAZIONE | Su substrato pulito e asciutto | 60°F a 100°F | 15°C a 38°C |
| TEMPERATURA DI SERVIZIO | Su substrato pulito e asciutto | -20°F a 150°F | -29°C a 65°C |
| STABILITÀ DIMENSIONALE | 158°F (70°C), 48 ore | 10-mil | 0.24 mm |
| PEEL ADHESION (ADESIONE) | PSTC-1, 15 min, 70°F (21°C) | ≥ 2.0 lb/in | ≥ 0.36 kg/cm |
| | PSTC-1, 24 ore, 70°F (21°C) | ≥ 2.5 lb/in | ≥ 0.45 kg/cm |
| | PSTC-1, 1 settimana, 70°F (21°C) | ≥ 3.0 lb/in | ≥ 0.54 kg/cm |
| LINER RELEASE | TLMI Release a 90°, 300 in/min (760 cm/min) | 60 g/2 in | 11.8 g/cm |

NOTE: La temperatura superficiale consigliata per il post-riscaldamento del vinile installato è compresa tra 200°F a 220°F (95°C a 105°C). Il post-riscaldamento deve essere applicato gradualmente e a circa 10-15 cm dalla pellicola.

Termini e condizioni standard

USA

200 Boysenberry Lane, Placentia, CA 92870
 800 232 7161 / +1 714 985 6300
 +1 714 985 6305

EUROPE

Dr. Lelykade 22B, 2583CM Den Haag, The Netherlands
 +31 70 354 4311
 +31 70 355 7721

CHINA

No. 1989 Xinchang Road, Weifang, Shandong, 262400
 +86 0536 6226568

USO & APPLICAZIONE

Fusion Wrap resiste più a lungo agli agenti atmosferici se applicato verticalmente. Le applicazioni orizzontali, quali: cofani, tettucci, etc. si deterioreranno più rapidamente, come conseguenza della maggiore esposizione ai raggi UV, all'umidità, alla sporcizia e ai contaminanti atmosferici. L'effettiva resistenza agli agenti atmosferici dipende inoltre dalla manutenzione, dal posizionamento e dalle condizioni di esposizione. Utilizzare una fonte di calore e/o delle sostanze chimiche adatte per rimuovere la grafica dal veicolo.

Fusion Wrap è stato progettato per la decorazione e la grafica dei veicoli. Per applicare il film nei recessi, è sempre consigliabile far seguire alla pellicola il profilo dello stesso, evitando di tensionare il materiale in corrispondenza di quest'area. Le caratteristiche costruttive del Fusion Wrap richiedono di seguire alcuni suggerimenti e istruzioni durante la fase d'applicazione. Vi preghiamo perciò di consultare la Guida d'installazione & le informazioni sottostanti. Per ulteriori informazioni sull'uso della pellicola Fusion Wrap, per un progetto particolare, vi invitiamo a contattare il vostro rappresentante Arlon.

| | APPLICAZIONE | TECNICHE D'INSTALLAZIONE RICHIESTE | PELLICOLA(E) DI LAMINAZIONE |
|----------------------------|--------------|--|--|
| DECALCOMANIE PER VEICOLI | ✓ | Fare riferimento alla Guida d'Installazione Fusion per conoscere le tecniche più adatte | SERIES 3170, SERIES 3220, SERIES 3270, SERIES 3210 |
| FIANCATE PIANE DEL VEICOLO | ✓ | Fare riferimento alla Guida d'Installazione Fusion per conoscere le tecniche più adatte | SERIES 3170, SERIES 3220, SERIES 3270, SERIES 3210 |
| CURVE SEMPLICI | ✓ | Fare riferimento alla Guida d'Installazione Fusion per conoscere le tecniche più adatte | SERIES 3170, SERIES 3220, SERIES 3270, SERIES 3210 |
| RECESSI | ✓ | TIP #48: Installazione su scanalature o recessi : metodo Inlay (intarsio) TIP #49: Installazione su scanalature o recessi : metodo Cut & Lay-in (taglio & posa) | SERIES 3170, SERIES 3220, SERIES 3270, SERIES 3210 |
| RIVETTI* | ✓ | TIP #50: Installazione sui rivetti: metodo Roller (rullo) TIP #51: Installazione sui rivetti: metodo Poke/ Lance (bucare/incidere) | SERIES 3170, SERIES 3220, SERIES 3270, SERIES 3210 |

*Può essere applicato su rivetti a basso profilo. I rivetti variano sia nella forma che nelle dimensioni quindi si potrebbero creare delle pieghe

DECORAZIONE DELLE CURVE COMPLESSE CON PELLICOLA CALANDRATA

Le curve complesse sono quelle parti del veicolo che si proiettano in più direzioni: paraurti, maniglie delle porte, specchietti retrovisori laterali, vani fendinebbia, finestrini ad incasso nei furgoni da carico, archi passaruota ed antenne a pinna di squalo. Vista l'intrinseca caratteristica della pellicola calandrata a ritirarsi, l'applicazione della pellicola su queste superfici deve essere effettuata correttamente, evitando di tensionare il materiale in modo eccessivo, o di utilizzare un unico pezzo. Al contrario, l'installatore deve ricorrere a tagli, giunture/o sovrapposizioni per un'applicazione corretta e duratura del materiale sul veicolo.

TERMINI E CONDIZIONI

Quanto sotto riportato, sostituisce ogni altra garanzia espressa o implicita:

Tutte le dichiarazioni, le informazioni tecniche e le raccomandazioni pubblicate da Arlon e relative ai prodotti Arlon sono basate su test ritenuti affidabili e certificate dalla precisione e dalla taratura della strumentazione impiegata nel rilevare o misurare delle grandezze specifiche. L'accuratezza o la completezza dei dati non può essere mai certa in assoluto. Per questa ragione Arlon non può fornire una garanzia a tale riguardo. Il solo obbligo del venditore o del produttore sarà quello di sostituire il materiale che risulti essere difettoso. Il venditore ed il produttore non potranno inoltre ritenersi responsabili per le lesioni, la perdita o il danno, sia esso diretto o consequenziale, dovuto all'uso o all'imperizia nell'usare il prodotto stesso. Il venditore o il produttore non dovrà essere ritenuto responsabile per qualsiasi costo o altra spesa nei quali sia incorso l'utilizzatore per la preparazione, la stampa o l'applicazione del prodotto. Il cliente finale è responsabile della verifica dell'idoneità dei materiali all'uso per i quali sono stati destinati. L'utilizzatore finale inoltre si assume tutti i rischi e le responsabilità di qualsiasi natura connessi all'uso del materiale medesimo. Solo quanto dichiarato, raccomandato o contenuto nei bollettini tecnici pubblicati da Arlon avrà valore contrattuale, se non altrimenti specificato in un diverso accordo firmato e sottoscritto da uno dei rappresentanti legali del venditore o del produttore.

Aprile 2020

USA

200 Boysenberry Lane, Placentia, CA 92870

800 232 7161 / +1 714 985 6300

+1 714 985 6305

EUROPE

Dr. Lelykade 22B, 2583CM Den Haag, The Netherlands

+31 70 354 4311

+31 70 355 7721

CHINA

No. 1989 Xinchang Road, Weifang, Shandong, 262400

+86 0536 6226568